

Załącznik 3

Prace przy konserwacji zabytkowych maszyn warsztatowych

Dot. Budowa nowych ekspozycji muzeów technicznych na czesko-polskim pograniczu II

Nr umowy: CZ.11.2.45/0.0/0.0/16_008/0002294

Tokarka kłowa Gebruder WEISS Breslau

1. Stan zachowania

Tokarka kompletna we wszystkie elementy konstrukcyjne oraz armaturę sterowniczą (uchwyty, pokręta). Na urządzeniu nagromadzone zabrudzenia (smary, oleje). Powłok malarskich brak. Brak widocznych mechanicznych uszkodzeń w postaci pęknięć czy ubytków elementów konstrukcyjnych. Zachowana szcążkowo instalacja elektryczna (włącznik).

2. Cel prac

Przywrócenie urządzenia do ruchu z możliwością zastosowania napędu zewnętrznego. Wykorzystywanie do celów prezentacyjnych z wykorzystaniem wszystkich funkcjonalności urządzenia.

Uwagi

Elementy dostarcza zamawiający

3. Zakres prac

Etap 1

1. Chemiczne (np. płyn do mycia silników Akra K2) oraz mechaniczne oczyszczenie elementów zdemontowanych elementów konstrukcyjnych, części i zespołów części tokarki,
2. Wykonanie mechanizmu osłony kół zębatych elementów przeniesienia napędu,
3. Ocena stanu zachowania elementów konstrukcyjnych, części i zespołów części tokarki. Naprawa / wymiana uszkodzonych.

Etap 2

1. Montaż podpór i ramy. Wykonanie powłok konserwujących w miejscach połączeń (Smar Łt-43),
2. Montaż skrzynki suportowej z oprzyrządowaniem. Wykonanie powłok konserwujących elementów ruchomych (Smar Łt-43) oraz powłoki konserwującej całości (Olej wazelinowy - wg, indeksacji Numer WE: 232-455-8),
3. Montaż mechanizmu posuwowego. Wykonanie powłok konserwujących elementów ruchomych (Smar Łt-43) oraz powłoki konserwującej całości (Olej wazelinowy - wg, indeksacji Numer WE: 232-455-8),
4. Montaż kół stopniowych. Wykonanie powłok konserwujących elementów ruchomych (Smar Łt-43) oraz powłoki konserwującej całości (Olej wazelinowy - wg, indeksacji Numer WE: 232-455-8),
5. Montaż skrzyni posuwów. Wykonanie powłok konserwujących elementów ruchomych (Smar Łt-43) oraz powłoki konserwującej całości (Olej wazelinowy - wg, indeksacji Numer WE: 232-455-8),
6. Montaż konika. Wykonanie powłok konserwujących elementów ruchomych (Smar Łt-43) oraz powłoki konserwującej całości (Olej wazelinowy - wg, indeksacji Numer WE: 232-455-8),
7. Montaż imaka narzędziowego. Wykonanie powłok konserwujących elementów ruchomych (Smar Łt-43) oraz powłoki konserwującej całości (Olej wazelinowy - wg, indeksacji Numer WE: 232-455-8),
8. Montaż wrzeciennika. Wykonanie powłok konserwujących elementów ruchomych (Smar Łt-43) oraz powłoki konserwującej całości (Olej wazelinowy - wg, indeksacji Numer WE: 232-455-8),

9. Montaż pozostałych części i zespołów części tokarki,
10. Kontrola poprawności działania wszystkich elementów ruchomych,









