

Załącznik 2

Prace przy konserwacji zabytkowych maszyn warsztatowych

Dot. Budowa nowych ekspozycji muzeów technicznych na czesko-polskim pograniczu II

Nr umowy: CZ.11.2.45/0.0/0.0/16_008/0002294

Wiertarka kolumnowa niemiecka ok. 1900 r.

1. Stan zachowania

Wiertarka kompletna we wszystkie elementy konstrukcyjne oraz armaturę sterowniczą (uchwyty, pokrętła). Na kadłubie, stole, podstawie oraz wrzecionie nagromadzone zabrudzenia (smary, oleje). Powłok malarskich brak. Brak widocznych mechanicznych uszkodzeń w postaci pęknięć czy ubytków elementów konstrukcyjnych.

2. Cel prac

Przywrócenie urządzenia do ruchu z możliwością zastosowania napędu zewnętrznego. Wykorzystywanie do celów prezentacyjnych z wykorzystaniem wszystkich funkcjonalności urządzenia.

Uwagi

Elementy dostarcza zamawiający

3. Zakres prac

Etap 1

1. Chemiczne (np. płyn do mycia silników Akra K2) i mechaniczne (szczotka druciana) oczyszczenie zdemontowanych, mechanizmów napędu, wrzeciona, ramy wrzeciona, stołu oraz podstawy z nagromadzonych warstw zabrudzeń i powłok malarskich,
2. Wykonanie osłony mechanizmu napędu wrzeciona,
1. Ocena stanu zachowania elementów ruchomych mechanizmów napędu (koła zębate, łożyska). Naprawa / wymiana uszkodzonych.

Etap 2

1. Wykonanie powłok konserwujących (np. Olej wazelinowy - wg, indeksacji Numer WE: 232-455-8) wnętrza kadłuba,
2. Montaż podstawy, kadłuba, stołu, ramy wrzeciona z wykonaniem powłok konserwujących w miejscach połączeń (Smar ŁT-43),
3. Montaż mechanizmu napędu. Wykonanie powłok konserwujących elementów ruchomych (Smar ŁT-43),
4. Wykonanie powłoki konserwującej (np. Olej wazelinowy - wg, indeksacji Numer WE: 232-455-8) całości urządzenia po jego montażu,
5. Kontrola poprawności działania wszystkich elementów ruchomych



